



MASZYNA 2050

Struktura 200 x 200 x 8 mm.
Taca 1200 x 700 mm.
Wibracja non-stop, falownik 30 cv.
4 zsynchronizowane wały wibracyjne i 3 podwójne.
Silniki wibracyjne do napełniania i ściskania.
Regulowana siła i częstotliwość.
4 kolumny 80 mm.
System pneumatyczny do mocowania form.
Podajnik tac z regulacją prędkości.
Produkcja od 50 mm do 300 mm.
Wyposażenie hydrauliczne z podwójną pompą 40 cv.
Ciężar maszyny : 8.180 kg.



ZESTAW OBIEGU

Praca non-stop.
Zanurzony w oleju silnik przekładniowy z dwoma wyjściami.
Szczotki i obracające się tace.
Stacyjne lub ruchome metalowe półki.
80: Z automatyczną ładowarką do 12 tac.
Przechowywanie pełnych i pustych regałów.
Bez wózka widłowego.
Z wózkiem widłowym i operatorem.
Mobilne półki suszące.
90: Z windą na 20 tac.
Automatyczny robot do paleciaków.
Stacyjne półki suszące.



MIESZARKA

Mieszarka 1125 litrów. 40 cv, ze skipem.
Planeta, z 3 ramionami.
Spust hydrauliczny.
Wykładzina trudościeralna 12 mm, wymienna.



URZĄDZENIA STERUJĄCE

Scada do sterowania instalacją.
Wizualna kontrola instalacji.
Pomoc on-line.
Falownik PLC marki Lenze.



PALETYZOWANIE

Pakowanie typu bramowego, w pełni automatyczne.
Wszystkie ruchy z przetwornicą częstotliwości.
Obrót o 90 - 180 stopni za pomocą koła zębatego.
Zamykanie z 4 stron.
Silnik pompy.



KRUSZYWO

3 lub 4 kosze 30 lub 50 m³.
Automatyczna/programowalna waga kruszywa.
Waga cementu za pomocą czujnika wagowego.

Maszyny do produkcji bloków od 1956 roku



ROMETA 2050



INSTALACJA ROMETA 2050 DO PRODUKCJI PUSTAKÓW, STROPÓW, BLOCZKÓW, KOSTKI BRUKOWEJ. ŁATWY MONTAŻ I UŻYTKOWANIE. W PEŁNI AUTOMATYCZNA.

PRODUKCJA

Taca 1200 x 700 mm

7.5 bloki 40 x 20 x 20	1800 sztuk / godzinę
7 boczki ścienne 54 x 15 x 20	1400 sztuk / godzinę
25 kostka brukowa 20 x 10	120 m ² / godzinę
Maks wysokość boczka	300 mm
Min. wysokość boczka	50 mm



BUDYNEK I GRUNT

Budynek: ok. 1200 m²
Powierzchnia magazynowa: ok. 1500 m²
Zasilanie: 110 Kw



ROMETA 2050-80



ROMETA 2050-90



ROMETA S.A.

Zona industrial
Ronda de les conques, 21-23
08180 MOIA
BARCELONA - SPAIN
www.rometa.es

BIP-PROJEKT Sp. z o.o.

01-494 Warszawa,
ul. Obrońców Tobruku 23A/11 / Polska
mgr inż. Sławomir Iwaszczyszyn
Email: s.iwaszczyszyn@bipp-projekt.pl
www.bipp-projekt.pl



Dokument niebędący umową.



ROMETA 2050-90

www.rometa.es



Sterowanie i osprzęt kontrolny



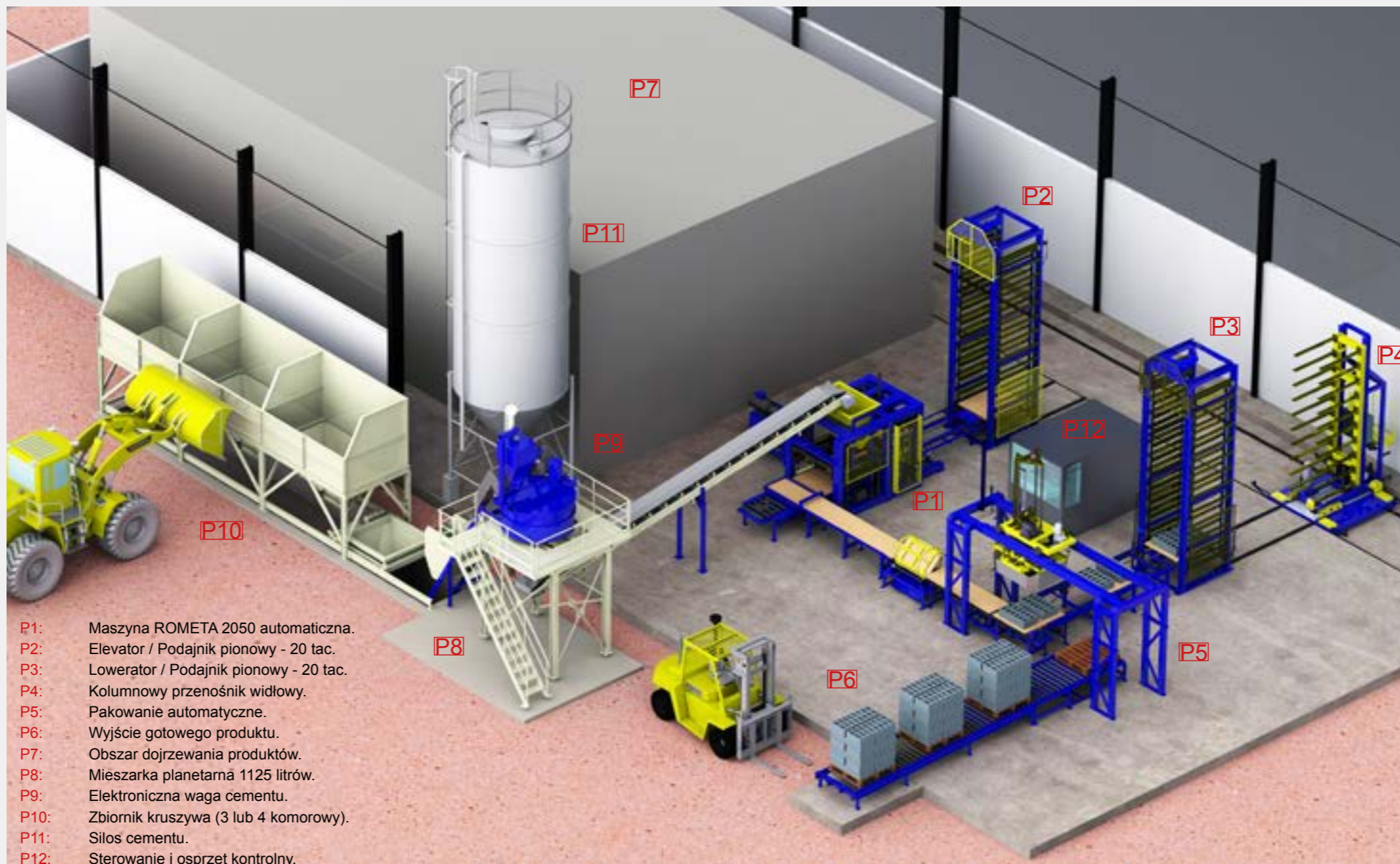
Online wsparcie techniczne



Waga cementu



Mieszarka



- P1: Maszyna ROMETA 2050 automatyczna.
- P2: Elevator / Podajnik pionowy - 20 tac.
- P3: Lowerator / Podajnik pionowy - 20 tac.
- P4: Kolumnowy przenośnik widłowy.
- P5: Pakowanie automatyczne.
- P6: Wyjście gotowego produktu.
- P7: Obszar dojrzewania produktów.
- P8: Mieszarka planetarna 1125 litrów.
- P9: Elektroniczna waga cementu.
- P10: Zbiornik kruszywa (3 lub 4 komorowy).
- P11: Silos cementu.
- P12: Sterowanie i osprzęt kontrolny.



Paletyzowanie



Sprzęt hydrauliczny



Wibracja



Kosz zasypowy



Dojrzewalnia produktów



Zabudowa dźwiękoszczelna



Wózek widłowy obrotowy



Zbiornik wagowy



Kontrola produkcji

OPCJE ROMETA 2050



Face-mix



Szczotkowanie



Color-mix



Zewnętrzny kosz jezdny



Cięcie bloków



Dozownik barwnika



Dodatki chemiczne

PRODUKTY I ZASTOSOWANIE

