



### MASZYNA 2010

Struktura 140 x 140 x 8 mm.  
Taca 1200 x 600 mm.  
Wibracje non-stop, falownik. 15 cv.  
2 kolumny x 80 mm.  
Wprowadzenie tac z regulacją prędkości.  
Produkcja od 50 mm do 300 mm.  
Wyposażenie hydrauliczne.  
Ciężar maszyny: 6.800 kg.



### ZESTAW

Podnośnik dla 8 tac.  
Praca non-stop.  
Wózek podnośnikowy.  
Motoreduktor z dwoma wyjściami.  
Szczotka tacowa.  
Obracana taca (opcjonalnie).  
System metalowych półek.



### MIESZARKA

Mieszalnik 560 litrów. 15 cv, ze skipem.  
Planeta 3 ramiona.  
Spust hydrauliczny.  
Wymienne wykładziny ochronne o grubości 12 mm.



### STEROWANIE

System Scada do sterowania instalacją.  
Wizualna kontrola instalacji.  
Pomoc online.  
PLC, falownik marki Lenze.



### PAKOWANIE

Pakowanie typu portic w pełni automatyczne.  
Wszystkie ruchy z przetwornikiem częstotliwości.  
Obrót o 90 - 180 stopni za pomocą koła zębatego.  
Zamykanie z 4 stron.  
Silnik pompy.



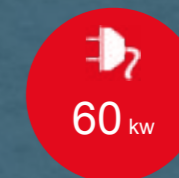
### KRUSZYWO

2 lub 3 zbiorniki 45 m³.  
Automatyczna/programowalna waga kruszywa.  
Waga cementu z czujnikiem tensometrycznym.

# Maszyny do produkcji bloków od 1956 roku



# ROMETA 2010



INSTALACJA ROMETA 2010 DO PRODUKCJI PUSTAKÓW, STROPÓW, BLOCZKÓW, KOSTKI BRUKOWEJ. ŁATWY MONTAŻ I UŻYTKOWANIE. W PEŁNI AUTOMATYCZNY.

## PRODUKCJA

Taca 1200 x 600 mm

5 bloki 40 x 20 x 20	900 sztuk / godzinę
6 bloczki sufitowe 54 x 15 x 20	1050 sztuk / godzinę
25 kostka brukowa 20 x 10	90 m² / godzinę
Max. wysokość	300 mm
Min. wysokość	60 mm

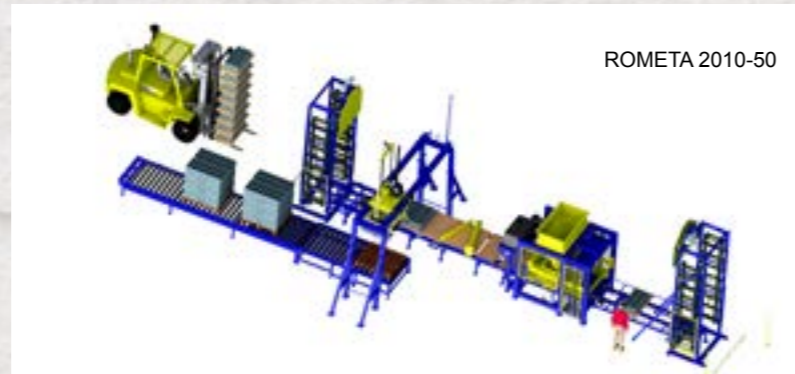


### BUDYNEK I GRUNT

Budynek: ok. 800 m²  
Powierzchnia magazynowa: ok. 600 m²  
Zasilanie: 60 Kw



ROMETA 2010-10



ROMETA 2010-50

**ROMETA S.A.**  
Zona industrial  
Ronda de les conques, 21-23  
08180 MOIA  
BARCELONA - SPAIN  
www.rometa.es

**BIP-PROJEKT Sp. z o.o.**  
01-494 Warszawa,  
ul. Obrońców Tobruku 23A/11 / Polska  
mgr inż. Sławomir Iwaszczyszyn  
Email: s.iwaszczyszyn@bipp-projekt.pl  
www.bipp-projekt.pl



Dokument niebędący umową.





# ROMETA 2010-60



Sterowanie i system kontroli



On-line wsparcie techniczne



Waga cementu



Mieszarka



- P1: Machine ROMETA 2010 automatyczna
- P2: Elewator / Podnośnik 8 tac
- P3: Lowerator / Podnośnik 8 tac
- P4: Transport do obszaru dojrzewania wózkiem
- P5: Pakowanie automatyczne
- P6: Wyjście gotowego produktu

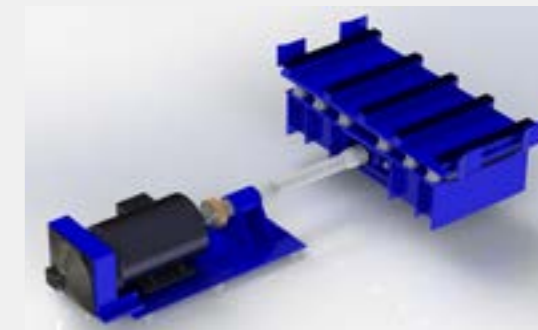
- P7: Obszar dojrzewania produktów
- P8: Mieszarka planetarna 560 litrów
- P9: Waga cementu elektroniczna
- P10: Kruszywo w 2 lub 3 zbiornikach
- P11: Silos cementu
- P12: Sterowanie i system kontroli



Pakowanie



Osprzęt hydrauliczny



Wibracja



Kosz zasypowy

## OPTIONS ROMETA 2010



Obrót tac



Szczotka



Face-mix



Pionowy podajnik widłowy

## PRODUKTY I ZASTOSOWANIE

