



MASZYNA 2030

Struktura 160 x 160 x 8 mm.
Taca 1200 x 700 mm.
Wibracja non-stop, falownik 20 cv.
2 zsynchronizowane wały wibracyjne i 1 podwójne.
4 kolumny 70 mm.
Podajnik tac z regulacją prędkości.
Produkcja od 50 mm do 300 mm.
Wyposażenie hydrauliczne z podwójną pompą 40 cv.
Ciężar maszyny 7.250 kg.



ZESTAW OBIEG

Praca non-stop.
Silnik z przekładnią olejową z dwoma wyjściami.
Tace szczotkują i obracają się.
Stale lub ruchome metalowe półki.
60: Podnośnik na 10 tac i wózek widłowy.
Ruchome metalowe półki z operatorem.
80: Z automatyczną ładowarką do 12 tac.
Przechowywanie pełnych i pustych regałów.
Bez wózka widłowego.
Z wózkiem widłowym i operatorem.
Ruchome półki suszące.
90: Podnośnik na 20 tac.
Automatyczny wózek widłowy
Stale półki suszące.



MIESZARKA

Mieszarka 750 litrów. 25 cv, ze skipem.
Planeta z 3 ramionami.
Spust hydrauliczny.
Wykładzina trudnościerna 12 mm, wymienna.



URZĄDZENIA STERUJĄCE

Scada do sterowania instalacją.
Wizualna kontrola instalacji.
Pomoc on-line.
Falownik PLC marki Lenze.



PALETYZOWANIE

Pakowanie typu bramowego, w pełni automatyczne.
Wszystkie ruchy z przetwornicą częstotliwości.
Obrót o 90 - 180 stopni za pomocą koła zębatego.
Zamykanie z 4 stron.
Silnik pompy.



KRUSZYWO

3 lub 4 kosze 30 lub 50 m³.
Automatyczna/programowalna waga kruszywa.
Waga cementu za pomocą czujnika wagowego.

Maszyny do produkcji bloków od 1956 roku



ROMETA 2030



INSTALACJA ROMETA 2030 DO PRODUKCJI PUSTAKÓW, STROPÓW, BLOCzków, KOSTKI BRUKOWEJ. ŁATWY MONTAŻ I UŻYTKOWANIE. W PEŁNI AUTOMATYCZNY.

PRODUKCJA

Taca 1200 x 700 mm

7.5 bloczki 40 x 20 x 20	1500 sztuk / godzinę
7 bloczki ścienne 54 x 15 x 20	1200 sztuk / godzinę
25 kostka brukowa 20 x 10	100 m ² / godzinę
Maks wysokość bloczka	300 mm
Min. wysokość bloczka	50 mm



BUDYNEK I GRUNT

Budynek: ok. 1000 m²
Powierzchnia magazynowa: ok. 1200 m²
Zasilanie: 100 Kw



ROMETA 2030-60



ROMETA 2030-90



ROMETA S.A.

Zona industrial
Ronda de les conques, 21-23
08180 MOIA
BARCELONA - SPAIN
www.rometa.es

BIP-PROJEKT Sp. z o.o.

01-494 Warszawa,
ul. Obrońców Tobruku 23A/11 / Polska
mgr inż. Sławomir Iwaszczyszyn
Email: s.iwaszczyszyn@bipp-projekt.pl
www.bipp-projekt.pl



Dokument niebędący umową.



ROMETA

2030-80

www.rometa.es



Sterowanie i wyposażenie kontrolne



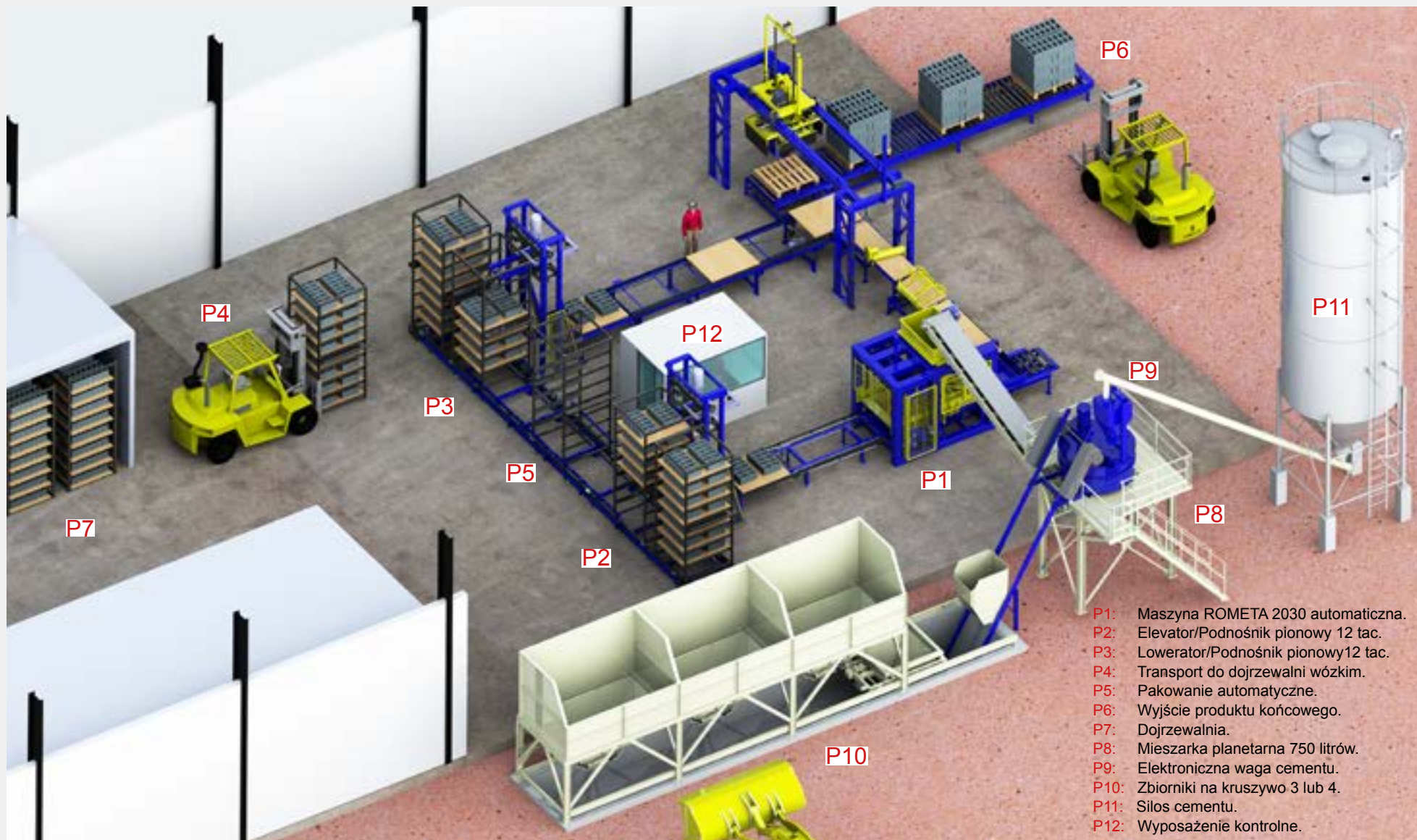
Online wsparcie techniczne



Waga cementu



Mieszarka



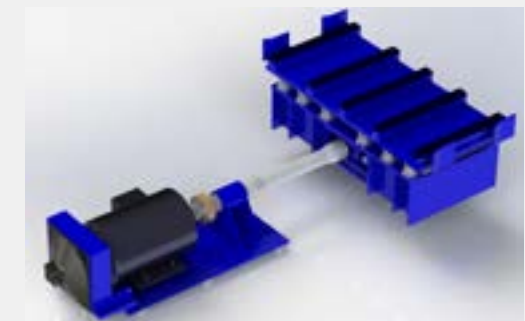
- P1: Maszyna ROMETA 2030 automatyczna.
- P2: Elevator/Podnośnik pionowy 12 tac.
- P3: Lowerator/Podnośnik pionowy 12 tac.
- P4: Transport do dojrzewalni wózkim.
- P5: Pakowanie automatyczne.
- P6: Wyjście produktu końcowego.
- P7: Dojrzewalnia.
- P8: Mieszarka planetarna 750 litrów.
- P9: Elektroniczna waga cementu.
- P10: Zbiorniki na kruszywo 3 lub 4.
- P11: Silos cementu.
- P12: Wyposażenie kontrolne.



Paletyzowanie



Osprzęt hydrauliczny



Wibracje



Kosz zasypowy



Dojrzewalnia



Wózek widłowy



Obudowa dźwiękoszczelna



Zbiornik wagowy



Zewnętrzny kosz jezdny



Kontrola produkcji

OPCJE ROMETA 2030



Face mix



Szczotkowanie



Color mix



Cięcie bloków

PRODUKTY I ZASTOSOWANIE

