



MÁQUINA 2050

Chasis estructural de 200 x 200 x 8 mm.
Bandeja de 1200 x 700 mm.
Vibración non-stop, variador de velocidad 30 cv.
4 ejes vibradores sincronizados y 3 motores doble vibración, para el llenado y la compresión.
Ajustable fuerza y frecuencia.
Guaje de 4 columnas de 80mm.
Sistema neumático para anclar del molde.
Inyector bandejas con ajuste de velocidad.
Fabricación desde 50 mm a 300 mm.
Equipo Hidráulico de doble bomba de 40 cv.
Peso de la máquina: 8.180 kg.



CIRCUITO

Funcionamiento non-stop.
Con reductor en baño de aceite doble salida.
Cepillo de bandejas y giro bandejas.
Secadero por medio de estanterías móviles y fijas.
80: Cargador de racks automático 12 bandejas.
Con almacén de racks vacíos y llenos.
Sin pérdidas de ciclo para la carretilla.
Con carretilla y operario.
Estanterías móviles.
90: Con ascensor de 20 bandejas.
Con carro multiforca-robot automático.
Con secaderos fijos.



MEZCLADORA

Mezcladora de 1125 litros. 40 cv, con Skip.
Planetaria, con 3 brazos periféricos.
Apertura hidráulica.
Fondos de 12 mm intercambiables y laterales.



EQUIPO ELÉCTRICO

Con Scada, para el control de la instalación.
Control visual de la instalación.
Asistencia On-line.
PLC Inverter Lenze.



PALETIZADO

Paletizado tipo pórtico totalmente automático.
Todos los movimientos eléctricos con variador de frecuencia.
Giro 90 - 180 grados con rueda dentada.
Apriete por los 4 lados.
Con motobomba propio.



PESADO

Conjunto de 3 o 4 tolvas. 30 o 50m³.
Pesado de los áridos automático y programable.
Pesado del cemento por cédulas de carga.

Máquinas de bloques desde 1956



ROMETA 2050



INSTALACIÓN ROMETA 2050, PARA LA FABRICACIÓN DE BLOQUES, BOVEDILLAS, ADOQUINES. FÁCIL MONTAJE, USO TOTALMENTE AUTOMÁTICO.

PRODUCCIÓN

Bandeja 1200 x 700 mm

7.5 bloques 40 x 20 x 20	1800 bloques / hora
7 bovedillas de 54 x 15 x 20	1400 bovedillas / hora
25 adoquines de 20 x 10	120 m ² / hora
Max. altura pieza	300 mm
Min. altura pieza	50 mm



NAVE Y TERRENO

Dimensiones nave: aprox. 1200 m²
Patio: aprox. 1500 m²
Potencia: 110 kw

MODELO ROMETA 2050-80



MODELO ROMETA 2050-90



ROMETA S.A.
Zona industrial
Ronda de les conques, 21-23
08180 MOIA
BARCELONA - ESPAÑA

Teléfono: + 34 93 820 81 81
+ 34 61 617 35 85
Email : rometa@rometa.es
Skype : montse-rometa
www.rometa.es



Documento no contractual



ROMETA 2050-90

www.rometa.es



Equipo eléctrico



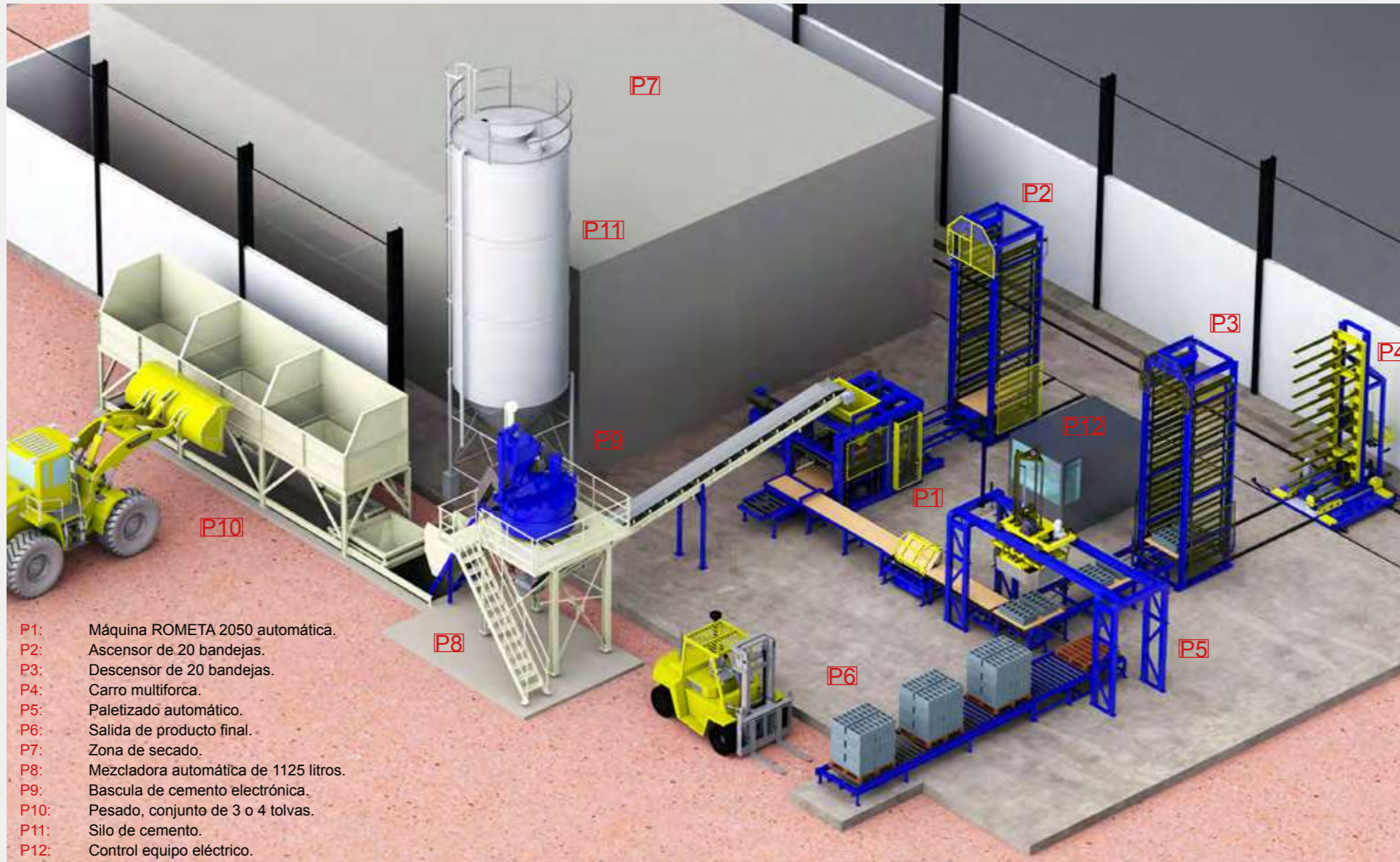
Soporte técnico On-line



Bascula de cemento



Mezcladora



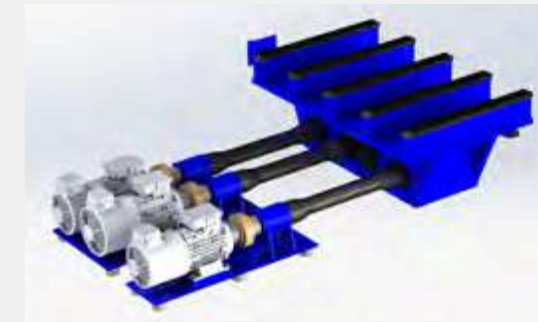
- P1: Máquina ROMETA 2050 automática.
- P2: Ascensor de 20 bandejas.
- P3: Descensor de 20 bandejas.
- P4: Carro multiforca.
- P5: Paletizado automático.
- P6: Salida de producto final.
- P7: Zona de secado.
- P8: Mezcladora automática de 1125 litros.
- P9: Bascula de cemento electrónica.
- P10: Pesado, conjunto de 3 o 4 tolvas.
- P11: Silo de cemento.
- P12: Control equipo eléctrico.



Paletización 4 lados servocontrol



Equipo hidráulico



Vibración



Cajón Alimentador



Secadero



Cabina insonorizada



Carro giratorio



Tolva pesadora



Control producción

OPCIONALES ROMETA 2050



Doble capa



Cepillo piezas



Color mix



Tolva aérea



Pulverizador piezas



Dosificador de colores



Aditivo

APLICACIONES PIEZAS

